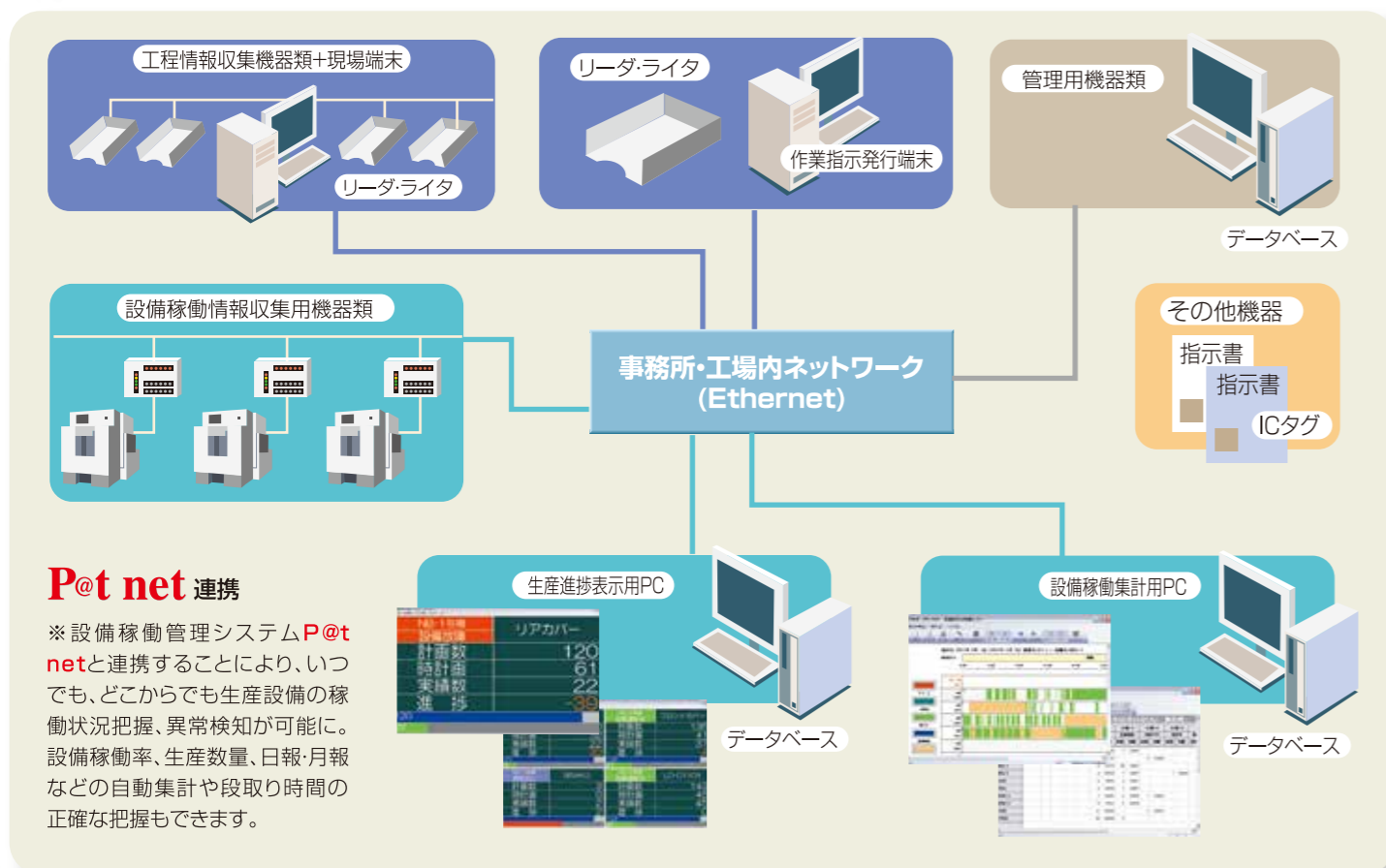


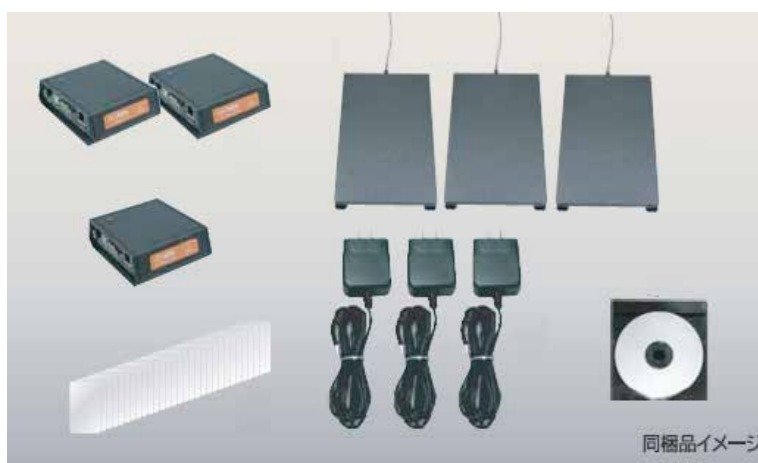
■システム概要図



RFID工程進捗 情報収集システム

最新のRFIDを応用し
 (無線識別技術)
 手間をかけずに
 現場の「見える化」を実現!

■工程情報収集システム (基本セット)



- 基本セット内容
1. 高出力ICタグリーダ・ライター：3台
 2. ICタグリーダ・ライター用アンテナ(A4)：3台
 3. リーダ・ライター用電源アダプタ：3台
 4. 積層タグ：250枚
 5. 基本ソフトウェア・操作マニュアル：一式
- 基本入力画面・現場端末画面・出力帳票は添付の標準形式から、お客様専用最適化したします。

・サーバソフトウェアはWindows Server 2003以降必須。
 ・クライアントソフトウェアはWindows Xp SP3以降必須。
 ・ICタグリーダ・ライターの追加については、別途見積もりとなります。
 ・ICタグはご要望に応じてお取り寄せ可能です。別途見積もりとなります。
 ・データベースエンジンはMS-SQLServer2003以降必須。
 (お客様にて別途ご用意)
 ・サーバ、PC、LANケーブル等機器類は付属しておりません。
 ・付属ソフトウェアのカスタマイズについては別途ご相談ください。

※Microsoft®, Windows®は米国Microsoft社の登録商標です。
 その他、記載されている各社の製品名、サービス名、会社名は各社の本国およびその他の国における商標または登録商標です。

協立システムマシン株式会社

営業統括部
 〒259-1114
 神奈川県伊勢原市高森1195-1 協立第1ビル
 TEL:0463-91-7298(代) FAX:0463-94-4408
<http://www.kyoritsu-s.co.jp/rf/>

「JIS Q 15001」に適合したコンプライアンス・プログラムに基づき個人情報の適切な取り扱いが行われ、または実施可能な体制が整備されている事業者が取得できるマーク。

【販売代理店】

1回の操作(カードを置くだけ)で、「いつ」「どこで」「だれが」「なにを」を瞬時に収集。情報の取りこぼしや遅延がなく、的確な分析と現場指示等の効率化がはかれます。

電波を利用した自動認識技術(RFID)を利用し、作業進捗情報をリアルタイムに収集。ERPや生産管理システムに通知
バーコードや手入力に比べ、作業者が意識することなく、また手間をかけずに情報収集が行えるため、情報の収集の取り

する事ができます。
こぼしや遅延を回避し、的確な分析、現場への指示を効率よく実現します。



●RFID(無線識別)のしくみ

カードの作成・変更は、お客様が自由に行うことができます。

コンピュータデータ処理装置

ICタグリーダ・ライタ+アンテナ

ICタグチップ

カード

カードは繰り返し使用できます。

■主なカード例

指示カード

現場に出される生産計画に沿った作業指示書。

状態カード

段取中や作業中断など現場の状態を通知。

設備カード

どの設備を使用しているかを通知。

作業者カード

だれが作業を行っているかを通知指示。

■特長

製造工程内の進捗をICタグを使ってリアルタイムで簡単に「見える化」します。日報・月報が自動作成され、作業現場への負担を大幅に削減し、作業効率化が可能です。

いつ? アンテナに各カードが入った(出た)日時と経過時間をリアルタイムに記録します。

だれ? 作業者ごとにカードを作成し、だれが作業しているかを記録します。

どこ? 設備(ライン)ごとにカードを作成し、どの設備が稼働しているかを記録します。

なに? 生産計画に沿った指示書カードを作成し、なにを造っているかを記録します。

■運用イメージ

複数カードの同時読取が可能です。1回の操作(カードをアンテナに置くだけ)で必要な情報「いつ」「どこ」「だれ」「なに」を瞬時に収集することができます。

例

製品Wを100個生産する作業指示現場で、成形機1号機でAさんとBさんが段取り(型交換)を開始しました。

製品Wを100個生産

成形機1号機

Aさん

Bさん

型替中

製品Wを100個生産

成形機1号機

生産中

Aさん

すべてのカードを一度にアンテナに置くことができます。
※最大30枚程度

現場の状況が変化した時、該当するカードを入れ替えるだけです。

作業終了

すべてのカードをアンテナから出します。開始から終了まで段階を追って作業内容、時間、経過、作業者が記録されます。

型替中	生産中
開始6/1 9:23	開始6/1 10:29
完了6/1 10:28	完了6/1 15:39
Aさん	Aさん

■基本ソフトウェア(RFID制御・各種カード作成・受注入力・現場端末・実績情報出力付属)

- 1 受注情報入力画面**
受注情報をデータベースへ格納し、ICタグのID情報と1対1でひも付けます。
- 2 現場クライアント画面**
製造工程ごとに進捗状況を詳細にモニタリングします。
- 3 実績データ照会出力画面**
実績データの照会や、エクセルやCSV形式などへの出力をします(上位連携)。